

SYNTHECOAT 315

DESCRIPCIÓN:

SYNTHECOAT 315, es una membrana de dos componentes a base de resinas “MDI” modificadas y polioles, resistente a los agentes químicos que permanece estable con el paso del tiempo.

Protege e impermeabiliza las superficies minerales contra la penetración del agua, la suciedad y el desgaste.

USOS RECOMENDADOS:

Los principales campos de utilización de la poliurea fría SYNTHECOAT 315 están en la protección de pavimentos en el mantenimiento de Plantas químicas, Centrales energéticas, Contenedores, contención y tanques de almacenamiento, Aparcamientos y Pavimentos industriales en general.

CARACTERÍSTICAS:

Autonivelante.

Fácil aplicación.

Una vez aplicado crea una membrana continua sin posibilidad de filtración

Resistente al agua y algunos productos químicos (ver tabla de resistencia química)

Mantiene sus propiedades mecánicas entre los -30°C y +90°C.

Resistente al hielo.

Completamente adherente.



TRATAMIENTO DEL SOPORTE:

Soportes cementosos:

El hormigón debe curar al menos 28 días y debe tener una resistencia al arrancamiento de $\geq 1,5\text{N/mm}^2$. Los soportes cementosos o minerales se deben preparar mecánicamente usando una limpieza abrasiva o con equipos de escarificado para eliminar los restos de lechada superficial y para dejar una superficie de textura abierta. Se eliminará cualquier partícula mal adherida y se dejarán a la vista los defectos como nidos de grava, coqueras, etc. Se eliminará los elementos punzantes, por medios mecánicos como con lijado. Las reparaciones del soporte, el relleno de juntas, las coqueras/los nidos de grava y la nivelación de superficie se debe llevar a cabo con los productos adecuados.

La desgasificación es un fenómeno natural del hormigón que puede producir burbujas en las capas siguientes que se apliquen. Se debe comprobar cuidadosamente el contenido de humedad y el acabado superficial antes de comenzar cualquier trabajo de aplicación. La instalación de la membrana cuando la temperatura es descendente o estable puede reducir la desgasificación. Por ello, generalmente es beneficioso la aplicación de la capa embebida por la tarde o por la noche. Imprimir el soporte.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE:

Estas figuras son teóricas y no incluyen ningún material adicional, pérdidas por porosidad superficial, irregularidad superficial, variaciones en la nivelación y pérdidas, etc.

Soporte	Imprimación	Consumo
Cementosos Húmedos:	SYNTHEPRIMER EPW 201	$\approx 250\text{gr/m}^2$
Cementosos Secos:	SYNTHEPRIMER EPW 201	$\approx 250\text{gr/m}^2$
Ladrillo y Piedra:	SYNTHEPRIMER EPW 201	$\approx 150\text{gr/m}^2$
Baldosa, cerámica no vitrificada:	SYNTHEPRIMER EPW 201	$\approx 200\text{gr/m}^2$
,Hierro, galvanizado, aluminio, latón, o acero inoxidable:	SYNTHEPRIMER EP FZ 204	$\approx 200\text{gr/m}^2$

Pinturas sujeto a ensayos de adhesión y compatibilidad.



SYNTHECOAT 315

CONSEJOS DE APLICACIÓN:

Antes de la aplicación de SYNTHECOAT 315, sobre la capa de imprimación en caso de aplicarse debe dejarse curar completamente. Las áreas que puedan dañarse se protegerán con cinta adhesiva.

La poliurea fría SYNTHECOAT 315, se aplica en dos capas. Antes de la aplicación de la segunda capa, se respetarán los tiempos de repintado indicados.

CURADO Y PUESTA EN SERVICIO:

Los tiempos son aproximados y se pueden ver afectados por cambios en las condiciones ambientales especialmente con la temperatura y la humedad relativa. Bajas temperaturas y humedad alta retrasan el tiempo de secado, mientras que altas temperaturas y baja humedad acelera el proceso de secado.

Temperatura	Humedad Relativa	Personas	Ligeras solicitaciones	Curado total
+10°C	75%	3 horas	6 horas	24 horas
+20°C	75%	3 horas	5 horas	24 horas

PROPIEDADES SISTEMA SYNTHECOAT 315:

	Propiedades	Valor
Comp. A:	Contenido sólidos	100%
	Densidad	1,61kg/m ³
	Viscosidad a 25°C	15000 cps
Comp. B	Contenido sólidos:	100%
	Densidad:	1,215kg/m ³
	Viscosidad a 25°C	150 cps



SYNTHECOAT 315Membrana Curada

Adhesión al hormigón:	Supera la cohesión
Alargamiento, % :	29,5%
Material:	PU-UREA Elastomers
Dureza Shore D	55 SH D
Resistencia a la tracción:	9,37 MPa
Grosor recomendado:	2mm
N.º de capas:	2 capas
Transitable:	7 días dureza total
Tiempo de hilo (minutos):	30 - 40 min.
Seco al tacto:	45- 60 min.
Proceso:	Manual
Resina/ISO Peso ratio:	100/17,46
Capa de sufrimiento:	Synthepol 410 (PU alifático)

PRESENTACIÓN:

SYNTHECOAT 315, se suministra en envases metálicos de:

Comp. A 17 Kg y 4.26 Kg

Comp B 2.97 Kg y 0.745 Kg



NOTA:

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de Synthelast, S.A. ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad. Synthelast, S.A. no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de Synthelast, S.A. exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos. En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión. Los valores de los productos o soluciones constructivas de Synthelast, S.A. que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.

