

## SYNTHEFLEX Junta 110 Tixo

### DESCRIPCIÓN:

La poliurea fría SYNTHEFLEX Junta-110 Tixo es un sellador bicomponente adhesivo, a base de resinas MDI modificadas, para uso en interiores y exteriores. Cuando se mezcla, los dos componentes se vulcanizan en una masa elástica y cohesiva. El sellante tiene resistencia UV y excelente termoestabilidad (que contiene estabilizadores de UV y antioxidantes).

### APLICACIONES:

La poliurea fría SYNTHEFLEX Junta-110 Tixo es adecuado para el sellado de juntas verticales y horizontales en edificios y obras civiles e hidráulicas, juntas de hormigón, juntas de dilatación, juntas de partición, sellado de tejas, sellado de elementos de hormigón prefabricado, y sellado de grietas y fisuras, etc..

### CARACTERÍSTICAS Y CUALIDADES:

- Fácil aplicación, por extensión.
- Alta adherencia al soporte o sustrato
- Una vez aplicado crea una membrana continua sin posibilidad de filtración.
- Resistente al agua.
- Resistente al hielo.
- Mantiene sus propiedades mecánicas entre los -30°C y los +90°C.

### CONDICIONES DE TRABAJO:

Una vez preparado adecuadamente el sustrato o soporte para el relleno de la junta, asegurando haber eliminado previamente cualquier resto de baja cohesión, zonas disgregables, restos de aceites, grasas, desencofrantes o anteriores elementos de sellado, se aconseja utilizar una imprimación de la línea SYNTHPRIMER más adecuada dependiendo del soporte para favorecer una correcta adhesión. Tanto la temperatura ambiental como la del soporte son esenciales para una correcta reticulación de los productos, por lo que sólo debe aplicarse el producto cuando estén comprendidas entre -5°C y 45°C, y siempre al menos 3°C por encima del punto de rocío para evitar y reducir riesgos de condensaciones y garantizar un correcto curado de la poliurea. La humedad del soporte deberá ser inferior al 5%, y no presentar humedad por ascensión capilar. SYNTHEFLEX Junta110 Tixo se suministra en dos componentes, que deben mezclarse mediante un agitador mecánico de bajas revoluciones, hasta consistencia uniforme, manteniendo el agitador dentro de la mezcla para no favorecer la oclusión de aire. Una vez realizada la mezcla, se aplicará con las herramientas adecuadas evitando que quede aire ocluido en el interior. Es usual utilizar fondos de junta de tipo cilíndrico de espuma de polietileno, introduciéndolos en la junta a sellar, asegurándose que la profundidad es siempre superior a 10 mm, y en el caso de juntas con anchura mayor de 20 mm, al menos  $\frac{3}{4}$  de profundidad respecto del ancho de las mismas. Para un correcto acabado estético de la superficie de la junta, se deberá alisar con el útil adecuado.



## SYNTHEFLEX Junta 110 Tixo

Es una buena práctica para conseguir un buen acabado estético, delimitar la junta con una cinta adhesiva tipo carroceros o similar, fácil de desprender. La cinta se retirará, antes de que la Poliurea SYNTHEFLEX Junta110 Tixo haya formado piel.

### DATOS TÉCNICOS:

Base Química:	Prepolímero MDI y Polioles
Densidad a 25°C (Poliol):	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Densidad a 25°C (Isocianato):	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Densidad a 25°C (mezcla):	1,05 ± 0,06 g/cm <sup>3</sup>
Tiempo de Gelificación:	Aprox. De 15 a 25 min.
Tiempo de pérdida de tack:	Aprox. 1 hora
Contenido en sólidos:	100%

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ACABADO:

Dureza (°Shore A) :	50 ± 5
Tiempo de Alisado (25°C, 50% H.R.) :	45 min. aprox
Tiempo de Formación de piel (25°C, 50% H.R.):	1 hora aprox.
Viscosidad a 25°C (poliol):	3000 ± 200 mPas
Viscosidad a 25°C (isocianato) :	1000 ± 200 mPas

### PRESENTACIÓN:

El sistema SYNTHEFLEX Junta110 Tixo se presenta en latas metálicas con peso:

Parte A Resina Polioliol : Botes metálicos de 3,350 Kg o 13,35 Kg

Parte B Isocianato : Botes metálicos de 1,68 Kg o 6,68 Kg.

Colores Gama: Rojo, Verde, Gris.



**CONSERVACIÓN Y DURACIÓN:**

Mantener el envase original sin desprecintar a temperaturas comprendidas entre 8 y 30°C en un área seca y bien ventilada.

Parte A resina 12 meses.

Parte B isocianato 6 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en un lugar seco a temperaturas comprendidas entre +5 y +30°C.

**NOTA:**

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de Synthelast, S.A. ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad. Synthelast, S.A. no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de Synthelast, S.A. exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos. En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión. Los valores de los productos o soluciones constructivas de Synthelast, S.A. que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.

